

Polycol 117L se používá jako transparentní zálevková kompozice.

Polycol[®] 117L

Charakteristika výrobku:

Polycol 117 L je modifikovaná epoxidová pryskyřice. Vytvrzuje se přidávkem vhodného tvrdidla při normální teplotě.

Vlastnosti nevytvrzené kompozice:

Hustota cca 1,1 kg/dm³ při 25 °C.
Viskozita 0,4 -0,6 Pas při 25°C
VOC složka A 0 g/l
VOC směs A+B 95 g/l
TOC složka A 0 g/g
TOC směs A+ B 0,07778 g/g
VOC složka A 0 g/g
VOC směs A+B 0,100 g/g
Sušina složka A 100% hm.
Sušina směs A+B 90% hm.

Kategorie:

A/j/RNH/ vícesložkové reaktivní nátěrové hmoty se speciální funkcí pro specifické účely/limitní hodnota 500 g/l

Technologický postup zpracování:

Polycol 117L se používá jako zalévací hmota při přípravě dekorativních povrchů polymermalt, polymerbetonů, kamenných koberců, asambláží, obrazů, fotografií, tapet atp., které nacházejí uplatnění zejména při finálních dekorativních úpravách podlah, nábytku a užitkových předmětů.



Aby vytvrzená hmota vykazovala optimální užitné

parametry musí být aplikace prováděny za optimální teploty a vlhkosti minimálně 3 °C nad rosným bodem. Požadované parametry betonového podkladu dle ČSN 744 505 jsou pro aplikace na podlahových systémech:

Pevnost v tlaku	
pojízdné	min. 21,5 MPa
pochůzné	min. 14,7 MPa
Vlhkost podkladu	max. 4 % hmotn.
Přídržnost	min. 1,5 MPa
Teplota podkladu	15-20 °C
Relativní vlhkost	50%

Mísící poměr:

Polycol 117L	100 hmotnostních dílů
Polycol 593	50 hmotnostních dílů

Přidávání tvrdidla mimo tvrdící poměr vede ke změnám mechaniky vytvrzené kompozice. Dodržujte předepsaný tužící hmotnostní poměr!



Aplikace litím:

Polycol 117L má upravené parametry speciálními aditivami oproti základní verzi Polycol 117 pro zvýšení rozlivu a odpěnění. Z tohoto důvodu jej lze například použít pro zalévání dekorativních předmětů do podlahových povlaků. Nejčastěji jsou zalévány tapety, mapy, nápisy, loga atd. na vhodné podložce. Při aplikacích s většími objekty jako například, CD, korálky, oblázky, šterky, střepy, organickými objekty atd. je nutné uvědomit si, že s velikostí je spjata i vlastní spotřeba licí kompozice. Vytváření těchto velmi atraktivních povlaků vyžaduje aplikační zkušenost. Další z možností je přidání vhodných dekorativních plniv, jako jsou například

různobarevné třípytky. Před vlastní aplikací je nutné celý dekorativní systém nejprve odzkoušet „v malém“ než začít s realizací rozsáhlé podlahové asambláže. Velmi často je nutné vytvářet lité povrchy v několika krocích. Při těchto vysoce profesionálních pracích je potřeba, aby byl investor seznámen s vlastnostmi epoxidových kompozic.



Bezpečnost a hygiena při práci:

Pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci platí příslušná ustanovení NV 178/2001. Během penetrace a kladení polymermalty resp. polymerbetonu musí být pracoviště větráno a je nutné dodržovat zásady bezpečnosti práce dané, zejména je nutno vyvarovat se manipulace s otevřeným ohněm, kouření. Technickými opatřeními musí být zajištěno nepřekročení nejvyšší přípustné koncentrace organických rozpouštědel v pracovním ovzduší (NPK-P) podle hygienických předpisů.

Použité tužidlo Polycol 593 je klasifikováno jako žiravina, je silně alkalické povahy a její výpary dráždí pokožku a sliznice dýchacích cest. Při práci s Polycolem 117L a příslušným tužidlem musí být zabráněno přímému styku těchto látek s pokožkou. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, gumové rukavice, protichemické brýle nebo obličejový štít) a musí být prokazatelně poučeni o bezpečnosti a hygieně při práci s epoxidovými pryskyřicemi. Při práci je zakázáno jíst, pít a kouřit. Po práci je třeba umýt ruce vodou a mýdlem, osušenou pokožku ošetřit reparačním krémem.

Požární charakteristika:

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj
 Polycol 117 L hořlavá kapalina IV. třídy
 Polycol 593 hořlavá kapalina IV. třídy

První pomoc:

Při náhodném požití - vypláchnout ústa vodou, vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyměňovat zvracení. Zajistit lékařskou pomoc. Při vniknutí do oka - oko ihned

vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékaře. Při potřísnění - svléknout znečištěný oděv, pokožku umýt vodou a mýdlem a po osušení potřísnit reparačním krémem. Při nadýchání - přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Balení, skladování, přeprava:

Polycol 117L se plní do plechovek o obsahu 5, 10, 20, 30 kg. Skladuje se v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotě od 5 °C do 25 °C odděleně od tužidel. Pryskyřice nesmí být skladována v blízkosti tepelných zdrojů a nesmí být vystavena účinkům slunečního záření. Firma neručí za materiál, jehož parametry byly změněny nevhodnou přepravou nebo skladováním. Skladovací prostora musí odpovídat pro skladování hořlavin ve smyslu ČSN 65 0201. Při dodržení těchto podmínek je skladovací doba 12 měsíců ode dne vyskladnění výrobcem.

Polycol 117L a příslušné tvrdidlo Polycol 593 se přepravuje krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:

Polycol 117L UN.No: 3082

Třída ADR 9

Polycol 593 UN.No: 2735

Třída ADR: 8



Bezpečnostní charakteristika:

Složka A: Varování

Nebezpečné složky: Epoxidová pryskyřice z Bisfenolu A a epichlorhydrinu (mol. hmot. <=700) Formaldehyd, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem a fenolem, (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14). „Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.“

H315 Dráždí kůži

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci

H319 Způsobuje vážné podráždění očí

H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem.

P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí.

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P302+352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

P308+P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Složka B: Nebezpečí

Nebezpečné složky: Benzylalkohol, 3-aminomethyl-3,5,5-trimethylcyklohexylamin, m-fenylenbis(methylamin)

H302 Zdraví škodlivý při požití

H332 Zdraví škodlivý při vdechování

H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí.

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci

H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít

P272 Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště

P301 + P312 PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO /lékaře/ tel. 224919293, 224915402

P303 + P361 + P353 PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování

P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření



Likvidace odpadů:

Zneškodněte v souladu s příslušnými předpisy. Kódové číslo odpadu: 08 01 11* - Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky. Nevytvrzené zbytky: zneškodnit spalením ve vhodných spalovnách průmyslových odpadů nebo skládkovat na určených skládkách. Kódové číslo odpadu: 08 01 99 – Odpady jinak blíže neurčené. Vytvrzené zbytky: umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spalením ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obal znečištěný výrobkem odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu. Recyklovat podle platných právních úprav. Kódové číslo odpadu: 15 01 10* - Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné. Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (svažování plamenem). Kódové číslo odpadu 15 02 02* - Absorpční činidla, filtrační materiály čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami, se spalují ve spalovnách průmyslového odpadu.

Poznámka:

Přidáním tvrdidla mimo stanovený mísicí poměr vede k zhoršení mechanických parametrů výsledné kompozice. Tato změna mechanických parametrů probíhá jak při podtužení, tak při přetužení kompozice. Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím. Informace jsou nepravidelně aktualizovány ve světle nových poznatků, nabytých zkušeností a legislativních změn.

Další informace:

Obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Žloutnutí je závislé jak na použitém tvrdidle, tak na namáhání teplotou a UV zářením. Pro výše uvedenou epoxidovou kompozici je dodáváno tvrdidlo s pomalým žloutnutím. Působení ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním prostředí nelze zabránit a tedy přirozené žloutnutí není možné omezit. Při aplikacích v interiérech

je dominantní podíl ultrafialové složky odfiltrován obvykle sklem oken. Rozdílné působení na podlahu je pak možné při dlouhodobě otevřeném okně, případně balkonových dveří, kdy je část podlahy nechráněna a část je cloněna. Infračervené působení (okny, topnými panely, podlahovým topením, atd.) lze u oken omezit cloněním nebo ochrannou folií, u tepelných zdrojů nelze působení omezit. V topné sezoně budou epoxidy žloutnout tímto vlivem více než mimo ni. Vhodným kolorováním epoxidu se projev žloutnutí částečně potlačí, ale nikdy mu nelze zabránit. Nejvíce patrný je posun na tzv. „studených“ barvách jako jsou například bílá, šedá, modrá. Malý posun bude na tzv. „teplých“ barvách jako jsou žlutá, okrová, oranžová, červená, zelená, kde žloutnutí nebude vůbec viditelné. Barevná změna bude patrná teprve při dílčích opravách nebo velkých rekonstrukcích stávajících ploch. Při aplikacích přírodních polymermalt nebo polymerbetonů rozhoduje o výsledné barevnosti samozřejmě i barva přidávaného sklářského sušeného písku. Při aplikacích polymerbetonů z obarvených písků pak rozhoduje barevná skladba použitých písků.

Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací, nejprve je rozřídíte tak, aby do prvního nátěru byly spotřebovány starší a menšinové operace nebo je vzájemně zhomogenizujete smísením. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace. Jestliže toto není možné, na pohledové ploše aplikujte nejprve jednu operaci a pak teprve druhou tak, že přechod koresponduje se stavebním uspořádáním natírané plochy.

Zálivky v silné vrstvě:

Epoxidové kompozice jsou vytvrzovány exotermní reakcí. Při vlastní reakci je uvolňováno teplo. Obvykle toto teplo odchází do podkladu a do vzduchu. Předávání tepla okolí je závislé na ploše. Čím je plocha větší, tím snadněji se reakční teplo odevzdává do okolí. U malé plochy je předávání tepla pomalejší a může dojít k jeho hromadění ve hmotě. Toto reakční teplo dále urychluje vlastní reakci. Jestliže budete natuženou kompozicí zalévat předměty ve formě nebo odlévat rozměrnější odlitky, myslete na to, že odvod tepla z těchto forem je menší než při aplikacích na podlaze. Je vhodné si tento postup nejprve odzkoušet, jak velké množství hmoty můžete nalít v jednom kroku. Při malém odvodu reakčního tepla může dojít až ke „spálení“ kompozice, tedy k bouřlivému a neřízenému vývoji reakce vedoucímu k znehodnocení vlastního díla.

Upozornění:

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku.

Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barevných provedení a za nízkých

teplot. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesítní epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice.

Výrobce, dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282
Krupka 417 42
tel. 475 500 435, fax 475 500 435
mobil: 777 105 190, 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového. Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky **www.polymercolor.cz**.
Aktualizace: září 2016
Zpracoval: Ladislav Cibulka