

EPOSTYL GRANIT

Dekorativní podlahový systém s mramorovým vzhledem

CHARAKTERISTIKA

EPOSTYL GRANIT je tříložkový epoxidový dekorativní podlahový potěr. Složka A je modifikovaná nízkomolekulární epoxidová pryskyřice. Složka B je tvrdidlo. Složka C je speciální plnivo

POUŽITÍ

EPOSTYL GRANIT je doporučen pro svou funkci ochranného a dekorativního povlaku pro podklady na cementové bázi, např. :

- Malty & betony
- Epoxy polymemalty & betony

Systém doporučujeme použít v tloušťce 2 -3 mm pro:

- Komunální prostory.
- Obchodní domy, sklady a garáže
- Výstavní pavilony a předváděcí obchodní centra
- Školní zařízení
- Renovace litých podlah

VLASTNOSTI SLOŽEK SYSTÉMU

SLOŽKA A

Viskozita při 25 °C	500 - 900	mPa.s	DIN 53015
Epoxidový index	4,6 – 4,9	mol/kg	

SLOŽKA B

Viskozita, 25°C	200 - 500	mPa.s	DIN 53015
Aminové číslo	320 - 350	mg KOH/g	PI 627/915

MÍŠICÍ POMĚR

EPOSTYL 521-01	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SLOŽKA C
Hmotnostní díly	7	3	15

VÝHODY

- Vysoce dekorativní vzhled
- Chemická odolnost
- Snadná aplikace & jednoduché čištění
- Odolnost proti otěru a opotřebení
- Široká paleta odstínů
- Dobré mechanické vlastnosti a adheze k cementovým podkladům

SKLADOVÁNÍ A ZÁRUČNÍ DOBA

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

CERTIFIKACE SYSTÉMU

Systém:	EPOSTYL GRANIT
Certifikován:	TAZUS PRAHA
ES CERTIFIKÁT SHODY	Číslo cert.: 1020-CPD-090019648

INFORMACE O APLIKACI

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PŘED APLIKACÍ

- Před smícháním dodržujte doporučené skladovací podmínky. Dodržujte skladovací teplotu 5°C až 25°C v suchých prostorách
- Vždy před aplikací penetrace nebo kompozice se podrobně seznamte se zásadami bezpečné práce a doporučenými aplikačními postupy

1. PENETRACE PODLAHY

1.1. Příprava podkladu

- Betonový podklad musí být suchý, rovný, bez prasklin, vyzrálý
- Musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen
- Povrch musí být zatažený dřevěným nebo plastovým hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem
- Před vlastní pokládkou musí být čistý. Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koruze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo lépe ocelovými kuličkami, otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se minimálně 24 hodiny před vlastním kladením penetrace podkladu. Smyslem penetrace je zejména vytěsnit z povrchu betonu vzduch, zakotvit prachové částice a vytvořit adhezni můstek. Doporučujeme provést důkladné vyrovnaní podkladu před vlastním nanášením Epostylu-granitu, především z hlediska estetického vzhledu a úspory spotřeby.

Požadované parametry betonového podkladu dle ČSN 744 505:

Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy	min. 21,5 MPa
Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy	min. 14,7 MPa
Vlhkost	max. 4% hmot.
Přidržitost	min. 1,5 MPa

1.2. Vhodný systém pro penetraci

- Pro penetraci doporučujeme použít:
Vodouředitelný penetrační nátěr EPOSTYL 200 V (více info o aplikaci penetračního nátěru EPOSTYL 200 V najdete v aplikačním listu)
Bezropouštědlový epoxy systém CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492 (více info o aplikaci penetračního nátěru CHS-EPOXY 474 najdete v aplikačním listu pro CHS-EPOXY 474)

2. APLIKACE PODLAHOVINY

- Pokládka připravené kompozice se provádí na betonový podklad odpovídající teploty.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se minimálně 24 hodiny po penetraci podkladu
- Podlahovinu je doporučeno aplikovat v tloušťce 2 - 3 mm zubovou stěrkou
- Mísení obou složek probíhá pomocí pásových míchadel na vrtačce. Vnesený vzduch se odstraní pomocí odvodušňovacího válečku.

2.1. Mísení

- EPOSTYL GRANIT složka A se nejprve důkladně zhomogenizuje
- Za stálého míchání se přidává tvrdidlo EPOSTYL GRANIT složka B
- Po důkladném cca 2 minutovém promíchání se **pomalým dávkováním přidává složka C, aby se nevytvořily hrudky a došlo k dokonalému smočení složky C.**
- Doba zpracovatelnosti natužené směsi je po vylití na podklad cca 30 min při teplotě 23°C.
- Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti podstatně zkracuje.

2.2. Mísicí poměr

EPOSTYL 521-01	SLOZKA A	SLOZKA B	SLOZKA C
Hmotnostní díly	7	3	15

2.3. Doba mísení:

Kompozice se míchá 2 až 3 minuty.

ČIŠTĚNÍ

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly, např. ředidlem S 6003. V případě vytvrnutí je nutno nářadí od zbytků kompozice očistit mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem

DOPORUČENÁ ÚDRŽBA PODLAHOVINY

- Pro čištění průmyslových podlah je optimální běžný saponátový 1-3% roztok s vlažnou, nikoliv horkou vodou
- V případě, že je třeba použít horkou vodu, musí být podlahovina řádně vytvrzená
- Vysoce zamaštěné podlahy se myjí roztoky obsahující saponát s max. 2% ním roztokem chlornanu sodného, sody nebo louhu
- Pokud je třeba použít rozpouštědel, je možné použít lakový benzín nebo denaturovaný líh. Nedoporučujeme používání aromatických a kyslíkatých rozpouštědel včetně acetonu, butyl a ethyl acetátu
- Pro údržbu je třeba se vyvarovat speciálních přípravků pro kameninu-sanitu, obsahující organické kyseliny, jako kyselinu mravenčí, octovou apod. v koncentracích nad 5 %
- Suchou cestou se podlahové potěry mohou čistit po 3 dnech od aplikace po dokonalém zatvrdnutí.
- Strojně by se měly podlahové potěry čistit nejdříve po 10 dnech od aplikace.

ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE S EPOXY SYSTÉMY

- Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s epoxy materiály
- Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů
- Vždy používejte ochranné rukavice při mísení a aplikaci materiálu
- V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte tekoucí vodou.
- MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: msds@spolchemie.cz

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, charakteru a úpravě podkladu na stavbě, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce www.spolchemie.cz.

***PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

TECHNICKÉ PARAMETRY

Typy dekorů

EPOSTYL GRANIT	
G	Grey-Grau- Šedý
LG	Light Grey – Hell Grau –Světle šedý
DG	Dark Grey –Dunkel Grau - Tmavě šedý
B	Blue- Blau - Modrý
DB	Dark Blue – Dunkel Blau- Tmavě modrý
O	Ochre-Ocker-Okr
M	Marble – Marmor -Mramor

Doba zpracování a vytvrzování systému

Teplota		20°C	30°C
Doba zpracování.	min	30	20
Pochůznost	hod	24	20
Plně vytvrzené	dni	7	6

Vlastnosti systému

Doba želatinace při 23°C	Max 7 hod
--------------------------	-----------

Mezní podmínky pro aplikaci

Minimální teplota vzduchu a podkladu:	+ 15°C /+10 °C *
Maximální teplota vzduchu a podkladu:	+ 30°C /+30 °C

Parametry vytvrzené licí podlahoviny (Informativní hodnoty)

Tvrdość kompozice Shore D	83	MPa
Odolnost proti rázu	9,81	Nm
Pevnost v tlaku	53,7	MPa
Stanovení ohybových vlastností	41,3	MPa
Modul pružnosti v ohybu	3790.	MPa
Mez pevnosti v tahu	23,5	MPa
Modul pružnosti v tahu	3360	MPa
Stanovení přídržnosti	3±0,2	MPa
Odolnost proti obrusu AR	0.	µm

SPOTŘEBA

- Penetrační nátěr: bezrozpouštědlový, vodou ředitelný nátěr EPOSTYL 200 V , CHS-EPOXY 474 + Telalit 0492 : 0,3 - 0,7 kg/m² (v závislosti na kvalitě podkladu a jeho poréznosti)
- Kompozice (Složka A + Složka B + Složka C) : 2,8- 4,2 kg/m²

BALENÍ

EPOSTYL GRANIT složka A	7 kg
EPOSTYL GRANIT složka B	3 kg
EPOSTYL GRANIT složka C	15 kg

Spolchemie a.s

Revoluční 86, 400 32, Ústí nad Labem
 Česká Republika
 Tel: +420 47 716 3801, Fax: +420 47 716 3244
 Email: resins@spolchemie.cz

www.spolchemie.cz

Vydáno 11/ 2007
 Revidováno 11/ 2008



DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001
 Zertifikate Nr. 01 100 015619 und 09 104 0172