

CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492

Adhezni můstek pro betonové podklady

CHARAKTERISTIKA

Epoxidová pryskyřice CHS-EPOXY 474 (složka A) s odpovídajícím tvrdidlem TELALIT 0492 (složka B) je navržena k použití jako dvousložkový nízkoviskózní epoxy systém pro zpracování při normální nebo zvýšené teplotě.

POUŽITÍ

Systém je vyvinut k použití jako kombinace penetračního nátěru & jemné vyrovnávací stěrky (tzv. záškrabu) pro betonové podklady.

Tím je vytvořen adhezni můstek pro následnou aplikaci:

- vrchního nátěrového systému
- lité podlahoviny

VLASTNOSTI SLOŽEK SYSTÉMU

SLOŽKA A (CHS-EPOXY 474)

Viskozita při 25 °C	300 - 600	mPa.s	DIN 53015
Epoxidový hmotnostní ekvivalent	204-223	g/mol	CSN EN ISO 3001
Barva	Max. 100	j.Hazena	CSN EN ISO 6272-2
volný epichlorhydrin	Max. 15	mg/kg	PND-32-3500-04

SLOŽKA B (TELALIT 0492)

Viskozita, 23°C	20 - 35	mPa.s	DIN 53015
Aminové číslo	550-600	mg KOH/g	PI 627/915
Barva	max. 3	st. Gardnera	CSN EN ISO 4630-2
Hustota při 23°C	0,93-0,96	g/cm ³	CSN EN ISO 2811-1
Vodíkový ekvivalent	Min 49	g/mol	

MÍŠICÍ POMĚR

CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492	SLOŽKA A	SLOŽKA B
Hmotnostní díly	100	23

VÝHODY

- Vynikající adheze k cementovým podkladům
- Nízká úroveň zápachu při práci s materiálem
- Vybomné mechanické vlastnosti
- Jednoduchá aplikace

SKLADOVÁNÍ A ZÁRUČNÍ DOBA

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

CERTIFIKACE SYSTÉMU

Systém:	CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492
Certifikován:	ZÚLP PRAHA
Číslo cert.:	100 001132
Ze dne:	22-09-2004

INFORMACE O APLIKACI

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PŘED APLIKACÍ

- Před smícháním dodržujte doporučené skladovací podmínky. Dodržujte skladovací teplotu 5°C až 25°C v suchých prostorách.
- Vždy před aplikací penetrace nebo kompozice se podrobně seznamte se zásadami bezpečné práce a doporučenými aplikačními postupy
- Použití jiných než doporučených tvrdidel musí vždy předem být konzultováno s pracovníky Technického Servisu Spolchemie

1. PENETRACE PODLAHY

1.1. Příprava podkladu

- Betonový podklad musí být suchý, rovný, bez prasklin, vyzrálý nejméně 28 dní, musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen
- Povrch musí být zatažený dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem
- Před vlastní pokládkou musí být čistý. Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo lépe ocelovými kuličkami, otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se minimálně 24 hodiny před vlastním kladením penetrace podkladu. Smyslem penetrace je zejména zpevnit povrch betonu a vytěsnit z povrchu betonu vzduch.

Požadované parametry betonového podkladu dle ČSN 744 505:

Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy	min. 21,5 MPa
Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy	min. 14,7 MPa
Vlhkost	max. 4% hmot.
Přidržitost	min. 1,5 MPa

1.2. Mísící poměr

Před vlastním zpracováním se CHS-EPOXY 474 (složka A) smísí s TELALIT 0492 (složka B) v předepsaném mísícím poměru.

CHS-Epoxy 474 (Složka A)	100 hmot. dílů
TELALIT 0492 (Složka B)	23 hmot. dílů

1.3. Mísění

- Doba zpracovatelnosti dle teplotních podmínek viz str. Technické parametry
- Vrchní nátěr je možné aplikovat po 24 hodinách po aplikaci penetračního nátěru
- Mísění obou složek probíhá cca 2-3 minuty pomocí pásových míchadel na vrtačce

2. ADHEZNÍ MŮSTEK

- Pokládka připravené kompozice se provádí na betonový podklad odpovídající teploty
- Aplikuje se gumovou stěrkou, nebo hladítkem k vyrovnání nerovností o tloušťce cca 1 mm.

2.1. Mísění

1. krok: Smísění kompozice

- Před vlastním zpracováním se CHS-EPOXY 474 (složka A) smísí s tvrdidlem TELALIT 0492 (složka B) v předepsaném mísícím poměru:

Kompozice

CHS-EPOXY 474 (Složka A)	100 hmot. dílů
TELALIT 0492 (Složka B)	23 hmot. dílů

Tím vytvoříme základní kompozici.

- Mísění obou reakčních složek probíhá cca 2-3 minuty

- Vždy si připravte pouze množství, které jste schopni zpracovat vzhledem k délce zpracovatelnosti materiálu
- Pro ideální vlastnosti finálního systému prosím volte doporučené tvrdidlo
- Nedodržení těchto zásad se může negativně projevit v čase vytvrzení systému a ve finálních parametrech systému

2. krok: Smísení kompozice s plnivem

- Smícháme kompozici (Složka A + B) a plnivo ve správném poměru a dokonale promísíme. Jako plnivo do kompozice se nejčastěji používá suchý křemenný písek frakce 0,1 – 0,3 v předepsaném mísicím poměru:

Finální naplněná kompozice

CHS-EPOXY 474/TTELALIT 0492 (Složka A + B)	100 hmot. dílů
SUCHÝ KŘEMENNÝ PÍSEK	50 hmot. dílů

- Jako další krok postupně přidejte dané množství suchého křemenného písku a míchejte všechny složky další 2-3 minuty resp. tak dlouho, dokud není zřejmé, že pojivo dokonale smočilo veškeré vnesené plnivo.

2.2. Doporučené nástroje

- Mísení obou složek probíhá pomocí pásových míchadel na vrtačce nebo v míchačkách opatřených míchadlem s oběhem bubnu.

ČISTĚNÍ

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi acetonu. V případě vytvrnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem.

ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE S EPOXY SYSTÉMY

- Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s epoxy materiály
- Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů
- Vždy používejte ochranné rukavice při mísení a aplikaci materiálu
- V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte tekoucí vodou.
- MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: msds@polchemie.cz

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti našich materiálů, charakteru a úpravě podkladu, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce www.spolchemie.cz.

*** PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

TECHNICKÉ PARAMETRY

Forma Složka A,B tekutý
Barva Bezbarvý

Základní parametry: vytvrzená kompozice (CHS-EPOXY 474/ TELALIT 0492)

Pevnost v tahu	59,2	MPa
Pevnost v tlaku	71,2	MPa
Nasákavost za 7 dní/23°C	0,33	%
Přilnavost	6,5	MPa
Lineární smrštění při vytvrzování 14 dní	0,42	%

Doba zpracovatelnosti a vytvrzení

Teplota	20°C	30°C
Doba zpracování, min.	20	10
Pochůzlost, hod.	24	12
Plně vytvrzené, dní	7	6

Mezní podmínky pro aplikaci

Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 15°C /+10 °C *
 Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30°C /+30 °C
 * dle typu tvrdidla

SPOTŘEBA

- Penetrační nátěr CHS EPOXY 474/TELALIT 0492 0,2 - 0,7 kg/m² pro jeden nátěr (v závislosti na kvalitě podkladu)
- Adhezni můstek CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492: od 0,7 kg/m²

BALENÍ

PRYSKYŘICE:	CHS-EPOXY 474:	50, 200 kg
TVRDIDLA:	TELALIT 0492:	12 , 46 kg

Spolchemie a.s

Revoluční 86, 400 32, Ústí nad Labem
 Česká Republika
 Tel: +420 47 716 3801, Fax: +420 47 716 3244
 Email: resins@spolchemie.cz

www.spolchemie.cz

Vydáno 11/ 2001
 Revidováno 11/ 2008



DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001
 Zertifikate Nr. 01 100 015619 und 09 104 0172